

Cod. C22A93957

APPARTAMENTO IN VENDITA

Montignano

130.000 euro

VISTA MARE - INGR. INDIPEND. - SENIGALLIA - MONTIGNANO - Vendiamo appartamento al primo piano di circa 60 mq con ingresso indipendente a due passi da Marzocca. Composto da ingresso nel soggiorno con cucina a vista e veranda coperta con vista mare, due camere da letto di cui una matrimoniale, e un bagno. L'appartamento dispone anche di garage. Recente costruzione. Riscaldamento autonomo a metano. Classe energetica D.

Per ulteriori informazioni o visite, telefonare allo 071 64242 - centro commerciale coop - primo piano - Viale dei gerani, 8/6 - Senigallia
info@ekkocasa.it - www.ekkocasa.it



Caratteristiche

Regione:	Marche	Provincia:	Ancona
Comune:	Senigallia	Località:	Montignano
Mq.:	80	Camere:	
Bagni:		Classe energetica:	G
IPE:	250		