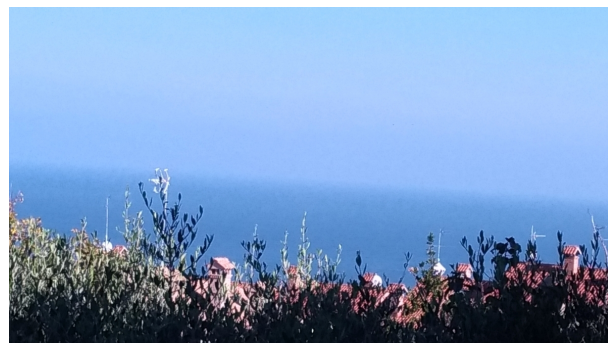


Cod. C22A94191

APPARTAMENTO IN VENDITA

Montignano

140.000 euro



SENIGALLIA - MONTIGNANO VISTA MARE - INGRESSO INDIPENDENTE - Appartamento al primo ed ultimo piano più mansarda. L'appartamento di circa 60 mq è composto da ampio soggiorno con camino e balcone abitabile, cucina o cameretta, bagno e camera matrimoniale.

La mansarda sovrastante, di uguale metratura, può essere adibita a cameretta, studio, bagno e ripostigli nella parte bassa.

Tutto l'immobile è climatizzato.

Il balcone si affaccia sul verde pubblico e si vede il mare. Ottima esposizione verso sole.

Dispone di garage al piano interrato.

Classe energetica F.

Per ulteriori informazioni o visite, contattare l'agenzia immobiliare ekkocasa di Senigallia (AN) al numero 071 64242 o in agenzia in via dei Gerani 8/6 (1°P del centro commerciale coop saline)

- Wapp 370 304 7441 -

mail: info@ekkocasa.it - sito internet: www.ekkocasa.it

Caratteristiche

Regione:	Marche	Provincia:	Ancona
Comune:	Senigallia	Località:	Montignano
Mq.:	105	Camere:	2
Bagni:	1	Classe energetica:	G
IPE:	250		